

Micronax 241-01

PRODUKTBESCHREIBUNG

Micronax 241-01 ist ein Haftklebstoff auf Wasserbasis, der unsere urheberrechtlich geschützte Mikrosphärentechnologie verwendet. Dieses sehr leicht ablösbare, repositionierbare Produkt bietet eine gute Schnellhaftung auf einer Vielzahl an Substraten. Etiketten, die mit Micronax 241-01 beschichtet sind, können wiederholt abgelöst und erneut angebracht werden, ohne ihre anfängliche Haftfähigkeit zu verlieren, und ohne Klebespuren zurückzulassen. Etiketten können leicht von einer Vielzahl von Substraten entfernt werden, ohne auf diesen Spuren zu hinterlassen, oder sie zu beschädigen. Sogar empfindliche Oberflächen wie Zeitungen werden nicht beschädigt, wenn Werbung, die mit Micronax beschichtet sind, entfernt werden. Micronax 241-01 kann für Klebebänder und Papier verwendet werden, für Wandtafeln und Grafiken, Postmarken, Einzelhandelspreisetiketten, und für alle anderen Gelegenheiten, bei denen ein sauberes oder repositionierbares Klebeverhalten erforderlich ist. Die Entwicklung der Leistungs-eigenschaften hängt in höchstem Maße davon ab, wieviel Klebstoff aufgetragen wird. Ein typisches Beschichtungsgewicht von 10 - 13 g/m² 2,7 - 3,6 kg/ream wird als Ausgangspunkt empfohlen. Micronax 241-01 wird direkt mit einem Mayer-Stab oder im Tiefdruckverfahren aufgetragen. Eine Transferbeschichtung ist für diese Technologie unter Umständen nicht geeignet. VOR GEBRAUCH BEI MÄßIGER GESCHWINDIGKEIT SCHÜTTELN. Micronax 241-01 erfüllt die FDA-Vorschriften nach 21CFR 175.105, 21CFR 176.170 und 21CFR 176.180.



PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Polymertyp: Acryl

Schutzsystem: Alkohol und tensid stabilisiert

Farbe: Weiß

Viskosität: 400 Max (RVF, Spindel #2/50 RPM/25 °C)

Anteil Feststoffe in Prozent: 30,0 - 34,0

pH: 8,0 - 9,5

Spezifische Dichte: 0,994

Gefrier-/Auftaustabilität: Instabil

Haltbarkeit: 4 Monate in geschlossenem Behälter (Gefrierschutz)

Glasübergangstemperatur (T_g):(DSC): -70°C

LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

Eine 1/2 mil (14 g/m²) trockene Schicht Micronax 241-01 direkt auf einen 1 mil dicken Polyesterfilm aufgetragen weist beim Test an #304 Edelstahl mit #3 Oberflächenbeschaffenheit die folgenden durchschnittlichen Leistungseigenschaften auf.



Test	Typische Werte	Spezifikationsbereich
180° Schälfestigkeit ¹	91 g	maximal 227 g
Loop Tack ²	136 g	maximal 363 g

Minimale Einsatztemperatur: > 32° F
(Nutzung) Betriebstemperatur: 20° c bis 250° F

Hinweis: Minimum Anwendung und Betriebstemperaturen sind abhängig von vielen Faktoren ab, einschließlich Gesicht Lager, selbstklebende Strichgewicht, Haftung und vorgesehene Verwendung. Wir bieten nur eine Schätzung anhand der Tg und typische Eigenschaften des Klebstoffes.

FDA-Einhaltung: 21CFR 175.105
 21CFR 176.170
 21CFR 176.180

¹Franklin International 03QC5002, 30 Minuten Einwirkzeit.

²Franklin International 03QC5004, 2,54 Quadratzentimeter Kontakt, 1 Sekunde Einwirkzeit.

WICHTIGER HINWEIS FÜR UNSERE KUNDEN:

Die in diesem Produktdatenblatt für die Verwendung des Produkts enthaltenen Empfehlungen und Daten beruhen auf Informationen, die Franklin als verlässlich einstuft. Sie werden Ihnen nach bestem Wissen und Gewissen zur Verfügung gestellt, da die Bedingungen und Methoden der Verwendung nicht unter Franklin's Kontrolle liegen. Der Kunde muss die Eignung des Produkts für eine bestimmte Anwendung feststellen, bevor er es in kommerzieller Weise nutzt.

Alle Aufträge für Franklin-Produkte unterliegen den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Franklin International, Inc. und sind zu finden unter http://www.franklini.com/Terms_and_Conditions.aspx („AGB“). Andere oder zusätzliche Bedingungen, die vom Kunden vorgeschlagen werden, werden hiermit ausdrücklich abgewiesen und werden nicht in die Vereinbarung zwischen Kunde und Franklin International, Inc. mit aufgenommen, und zwar in Bezug auf jeglichen Auftrag. Wenden Sie sich bitte unverzüglich an Franklin International, Inc., wenn Sie nicht auf unsere AGBs zugreifen können, wir werden Ihnen dann auf Anfrage eine Kopie zukommen lassen. Jeglicher Vertrieb von Produkten von Franklin an den Kunden bedingt ausdrücklich die Zustimmung des Kunden zu den AGBs, und die Akzeptanz des Kunden einer jeden Leistung von, oder Erhalt von Produkten von Franklin International, Inc. bedeutet die Akzeptanz der AGBs durch den Kunden.

© Copyright 2019. Alle Rechte vorbehalten. Franklin International. Überarbeitet 25.01.2019.



Wood Adhesives
 Pressure Sensitive Adhesives
 Specialty Polymers

Technisches Datenblatt 81507

Haftklebstoffe

Entwicklungsgemäße Produktspezifikationen feststellen

Dieses technische Datenblatt bietet einen Überblick darüber, wie die Spezifikationen für neue entwicklungsgemäße Klebstoffe und Polymere (als „DEV“ gekennzeichnet) entwickelt werden, und zwar von der Erstproduktion bis zur Vermarktung (Entfernung des DEV-Status).

Franklin nutzt den *Stage-Gate-Prozess* für die Entwicklung neuer Polymere und Klebstoffzusammensetzungen. Der Kundenbedarf fließt in dieses Anfangsstadium des Prozesses mit ein. Während des Entwicklungsprozesses werden normalerweise Labor- und Versuchsmuster hergestellt und durch technisches Personal von Franklin getestet, sowie auch durch Kunden, um deren Zustimmung einzuholen. Diese Muster werden als experimentelle Charge (EXP) gekennzeichnet.

Damit das EXP-Produkt in die Franklin-Herstellung übergehen kann, werden mindestens drei replizierte Labor- und/oder Versuchschargen erstellt. Aus diesen Chargen werden Zielbereiche berechnet, indem 3-Sigma-Grenzen verwendet werden, und sie werden in das Franklin Qualitätskontroll- und Produktionssystem aufgenommen, wodurch ein DEV-Produkt entsteht.

Sobald mindestens acht aufeinanderfolgende Produktionschargen ohne Änderungen im Zusammenbau oder Prozess hergestellt wurden, werden die auf diesen Chargen basierenden Produktspezifikationen festgelegt. Das Produkt ist nun nicht mehr in der Entwicklungsphase und die DEV-Kennzeichnung wird entfernt.

In den meisten Fällen verändern sich Zielbereiche vom Anfangsstadium der Produktionschargen bis zum Kommerzialisierungsprozess. Dies führt oft zu einer Verschiebung und möglicherweise Erweiterung der Spezifikationen. Der Kunde wird über diese Änderungen informiert.

TMH 12.11.2015