

Assembly High Tack

Assembly High Tack est une colle aliphatique émulsifiée, monocomposant prête à l'emploi. Depuis plus de 55 ans, ce produit établit la norme de qualité dans l'ébénisterie de gamme. Elle offre une prise rapide et un cycle de presse court. Cette colle est réputée pour sa résistance élevée aux solvants et son sablage aisé. Assembly High Tack peut être utilisée pour l'assemblage général en menuiserie, le contrecollage, la lamination ou le placage en usage intérieur. L'utilisation de cette colle est compatible avec les systèmes de presses à froid.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Description: Acétate de polyvinyle en émulsion

Apparence: Jaunâtre

Viscosité (cps): 3250 à 4500 (3/12/83°F)

Solides (%): 44,5 à 47,0

pH: 3,8 à 4,7

Densité (g/cm³): 1,08 **Poids au gallon US (lbs/galUS):** 9,01

Température d'application: 50°F/ 10°C minimum

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Convient pour l'assemblage en général, le contrecollage et la lamination, et le pressage à froid.
- Sablage aisé
- Haute résistance aux solvants
- Sans formaldéhyde
- Prise rapide et cycles de presse courts
- Système prêt-à-l'emploi, monocomposant
- Répond à la définition du NAF pour le CARB et le titre VI de la TSCA
- Conforme à la norme FDA 175.105

RECOMMANDATIONS

Teneur en humidité: Six à huit pourcent de teneur en humidité sont recommandés pour le matériel à coller. Une haute teneur en humidité peut augmenter le temps de pressage requis. Le retrait dimensionnel peut entraîner de la délamination ou des fissures dans le panneauage.

Préparation des surfaces: La préparation des surfaces est critique pour l'obtention d'un collage optimal. Les surfaces sciées à l'aide d'une déligneuse doivent être exempts de marques de scie. Les surfaces doivent être planes et d'équerre. Les surfaces planées ou dégauchies doivent être exemptes de marques de couteau. Les surfaces glacées ou brunies nuisent à la pénétration de la colle. L'épaisseur devrait être constante et varier au plus de 0.12mm ou 0.005". Si le sablage des surfaces est utilisé, utiliser un papier 50-grit ou plus fin. Lorsque possible, la préparation et le collage des surfaces devraient se faire la même journée.

Quantité à appliquer: Généralement, de 35 à 50 lbs/1000 pi² (175 à 200 g/m²) sont adéquats pour assurer un bon collage. Lorsque les pièces sont en presse, l'excès de colle à l'extérieur du joint peut indiquer que la quantité est suffisante. Un calculateur web est disponible sur le site www.franklinadhesivesandpolymers.com.

Pression: La pression requise varie selon l'essence de bois, la matière et la préparation des surfaces. Un contact intime est requis pour obtenir une force maximale. Une cellule de charge peut aider à mesurer précisément la force appliquée sur l'aire de collage. Il est suggéré d'espacer également les serre-joints pour le panneauage de 8 à 15" (20-38cm), selon les densités du matériel à coller, et à au moins 2" (5cm) des extrémités pour répartir la pression uniformément. Un calculateur web est disponible sur le site www.franklinadhesivesandpolymers.com.

Pressions de serrage recommandées:

Espèces	Pression de serrage	Exemple
<i>Espèces de bois à faible densité</i>	<i>100-150 psi (7-10 kg/cm²)</i>	<i>Pin, peuplier</i>
<i>Espèces de bois à densité moyenne</i>	<i>125-175 psi (9-13 kg/cm²)</i>	<i>Hévéa, cerisier</i>
<i>Espèces de bois à densité élevée</i>	<i>175-250 psi (13-18 kg/cm²)</i>	<i>Chêne, érable</i>

Temps d'assemblage: Le temps d'assemblage varie en fonction de plusieurs facteurs : quantité de colle, teneur en humidité, porosité du matériel, environnement et type d'adhésif. Le temps d'assemblage peut varier entre 5 et 10 minutes. En lamination, un excès de colle sur le périmètre du panneau du bas est souhaitable.

À 21°C et 50%RH, approximativement 6 mils humides:

Temps d'assemblage ouvert – 5 minutes

Temps d'assemblage total – 10 minutes

Temps de presse / serrage: Le temps de presse varie en fonction de l'adhésif, type de surface, la teneur en humidité et l'environnement de collage. Le temps de presse peut varier de 30 à 120 minutes. Les temps plus courts sont possibles dans des conditions idéales : bois résineux, teneur en humidité sous les 8 à 10%TH et température supérieure à 20°C (68°F). Les temps plus long sont requis pour les essences denses, humides et les environnements plus frais. Selon la saison, il est possible de déterminer les conditions optimales en usine.

Conditionnement avant usinage: Après la période sous presse recommandée, l'assemblage aura développé assez de force pour être manipulé, sorti de presse ou serre-joints et empilé. Vingt quatre heures de murissement est recommandé avant d'usiner les pièces. Jusqu'à trois ou quatre jours peuvent être nécessaires pour éliminer complètement les joints calés causés par l'humidité résiduelle sur la ligne de colle.

Température Minimum: La température des surfaces, de l'air ambiant, la colle et des pièces collées doivent être supérieurs à la température minimum d'application en tout temps. L'apparence blanchâtre de la ligne de la colle indique que le collage a été fait sous le point de craie. Il résulte généralement un joint plus faible.

Nettoyage: Utiliser de l'eau tiède sur les équipements lorsque la colle est encore humide. L'utilisation d'eau chaude ou de vapeur peut être nécessaire pour la colle sèche. Des produits antiadhésifs peuvent permettre un nettoyage plus aisé.

ENTREPOSAGE ET TRANSPORT

Durée de vie: Utiliser le produit dans les douze mois suivant la fabrication. Bien mélanger avant l'utilisation pour des résultats optimaux. Le produit est stable au gel. Laisser le produit revenir à température ambiante et bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène avant d'utiliser un produit qui a gelé.

Pour plus d'information, contactez le service technique au 1.800.877.4583. L'assistance technique est aussi disponible **24/7** en ligne à www.franklinadhesivesandpolymers.com.

AVIS IMPORTANT AUX CLIENTS:

Les recommandations et les informations figurant dans cette fiche technique ne visent qu'à faciliter l'utilisation du produit correspondant et sont basées sur des informations que Franklin estime fiables. Ces informations sont offertes de bonne foi mais sans garantie, car les conditions et les méthodes d'utilisation du produit par le client échappent au contrôle de Franklin. Le client doit vérifier la convenance du produit pour l'application envisagée avant de l'adopter à une échelle commerciale. L'utilisation de ce produit peut causer une décoloration ou le fendillement des matériaux de placage du bois. Ces modifications d'apparence et de couleur peuvent aussi varier selon l'espèce des feuilles de bois sur lesquelles le produit est appliqué. Les décolorations et les fendillements peuvent apparaître durant ou après le processus de fabrication utilisant le produit. Les conditions environnementales régnant dans certaines usines et certains sites d'utilisation peuvent contribuer aux problèmes de décoloration et de fendillement. Puisque les problèmes de décoloration et de fendillement sont principalement causés par des facteurs échappant au contrôle de Franklin, la société Franklin réfute toute responsabilité ou obligation concernant d'éventuels problèmes de décoloration ou de fendillement.

Toutes les commandes de produits Franklin seront sujettes aux conditions générales de ventes appliquées par Franklin International, Inc., lesquelles peuvent être consultées sur http://www.franklini.com/Terms_and_Conditions.aspx (ci-après, les «

conditions générales »). Toute condition différente ou supplémentaire proposée par un client est expressément rejetée et ne peut être intégrée à aucun contrat liant le client à Franklin International, Inc. relativement à une commande quelconque. Si vous n'arrivez pas à accéder aux conditions générales susmentionnées, contactez immédiatement Franklin International, Inc. et demandez-en une copie imprimée. Toutes les ventes de produits Franklin à un client sont réalisées sous condition expresse que le client consente aux conditions générales de vente, et toute acceptation par le client d'une livraison de documents ou de produits provenant de Franklin International, Inc. constitue une acceptation par le client de ces conditions générales de vente. © Copyright 2022. Tous droits réservés. Franklin International. Mis à jour le 7 décembre 2022.