

ADVANTAGE FJ-430

L'adhésif **ADVANTAGE FJ-430** est un produit haute performance économique, constitué d'une émulsion d'acétate de polyvinyle réticulé à deux composants, spécialement conçu pour les applications d'aboutage. Cet adhésif présente une rhéologie de désépaississement au cisaillement qui facilite son application, ainsi qu'une faible température minimale d'utilisation. Lorsque le produit est mélangé avec du chlorure d'aluminium (catalyseur A), il dépasse les exigences de la norme ASTM D 5572 d'usage mouillé pour aboutage de pièces de bois non structurales. Cette norme est la base de certification Hallmark pour joints aboutés.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Description de famille chimique: Adhésif à émulsion d'acétate de polyvinyle réticulé

Apparence: Liquide blanc

Viscosité typique (cps): non catalysé: 2,300 à 3,100 (3/12/28°C) **catalysé:** 1,500 à 2,500 cps

Solides (% du poids): 47,0 à 50,0%

pH: non catalysé: 6,0 à 7,5 **catalysé:** 2,0 à 4,0

Gravité spécifique: 1,09 **Poids (livres par gallon):** 9,10

Température minimale d'utilisation recommandée: 11°C / 51°F

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DU PRODUIT

- Adhésif haute performance spécialement conçu pour applications aboutées
- Faible température minimale d'utilisation
- Rhéologie de désépaississement au cisaillement facilitant l'application
- Classé comme adhésif ULEF

PROPRIÉTÉS D'EFFICACITÉ

- Dépasse les exigences de la norme ASTM D-5572-99 d'usage mouillé dans les applications d'aboutage de pièces de bois non structurales

Norme ASTM D-5572-99 d'usage mouillé dans les applications d'aboutage de pièces de bois non structurales – Test de tension

Exposition	Résultats de tests		Exigences	
	Tension (kg/cm ²) moyenne	Défaillance du bois (%) moyenne	Tension (kg/cm ²) moyenne	Défaillance du bois (%) moyenne
Sec	443	96	141	60
Ébullition	186	77	112	50
Dépression	184	70	112	50
Température élevée	188	45	70	N.A.

*Pin Ponderosa – Test indépendant

Norme ASTM D-5572-99 d'usage mouillé dans les applications d'aboutage de pièces de bois non structurales
-Flexion : Module de rupture (MDR)

Exposition	Résultats de tests		Exigences
	MDR (kg/cm ²) valeur moyenne	MDR (kg/cm ²) valeur minimale	MDR (kg/cm ²) valeur minimale
Sec	442	252	141
Ébullition	212	180	98
Dépression	186	110	98

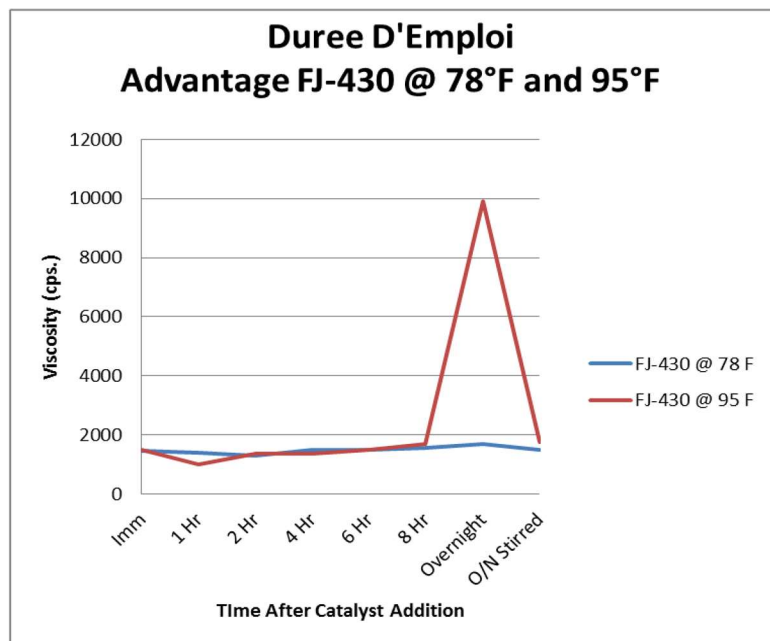
*Correspond aux résultats moyens de laboratoire Franklin sur du pin Ponderosa, rapport 18158

À l'instar de tous les autres adhésifs, des pratiques de collages appropriées doivent être utilisées pour obtenir les résultats énoncés.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

La proportion recommandée de catalyseur par rapport à la résine est de 5% en volume ou 6% en poids. Placez la résine dans un mélangeur et ajoutez lentement le catalyseur tout en agitant le mélange. Continuez à mélanger pendant 5 à 10 minutes après l'ajout du catalyseur, afin de garantir une consistance homogène. Une plus petite quantité de catalyseur peut être utilisée dans certaines circonstances (p. ex. brûlage dans une presse à radiofréquence) mais la qualité de la résistance à l'eau doit alors être validée. Il est recommandé de remélanger la résine catalysée ayant été conservée pendant plus de 7-8 heures, car sa viscosité augmente avec le temps.

DURÉE D'EMPLOI



DIRECTIVES D'APPLICATION

Teneur en humidité: Une teneur en humidité de six à huit pour cent est recommandée lors de l'application de l'adhésif. Une teneur en humidité plus élevée augmentera considérablement le temps de serrage nécessaire. Un rétrécissement des panneaux peut aussi survenir, causant des fissures de tension ou un décollement des couches aux extrémités.

Température minimale d'utilisation: Les températures de durcissement doivent être supérieures à la température minimale d'utilisation de l'adhésif. Cette règle s'applique à la température des matériaux collés, de l'air ambiant et de l'adhésif. Si les températures sont inférieures à la température minimale d'utilisation, la ligne de collage sera crayeuse et blanche. Ces adhésions sont généralement faibles.

Têtes de coupe pour joints aboutés: Pile/ensemble de lames – assurez-vous de vérifier la précision de la pile de lames. Maintenez les têtes de coupes appariées et propres. Les têtes de coupe doivent être affûtées ensemble. L'ensemble de lames doit couper une épaisseur de bois de seulement 0.25 - 0.75 mm (0.010 – 0.030 po).

Assemblage des joints aboutés: La pression d'extrémité doit être réglée pour exercer une force de 200-500 psi (14.0 - 35.0 kg/cm²) lorsque les joints ne retiennent pas des pièces structurales. Les roues d'alimentation doivent être très exactement alignées avec les doigts.

Application d'adhésif sur joints aboutés: Une quantité suffisante d'adhésif doit être étalée, de façon à obtenir une couche uniforme couvrant de la moitié aux deux tiers de la longueur du doigt sur les deux côtés, sous forme de fine pellicule continue. Assurez-vous que les doigts ne sont pas sautés et que l'adhésif est appliqué sur la totalité du joint, pas juste sur le bout des doigts. Une quantité excessive d'adhésif peut causer un effet hydraulique.

Nettoyage: Pour enlever facilement des résidus d'adhésif sur un équipement (p. ex. bac et rouleau enduiseur), frottez avec de l'eau chaude avant que l'adhésif soit sec. Si la colle est sèche, la vapeur et l'eau présentent la meilleure efficacité. L'utilisation d'un dissolvant à colle sur les équipements sales facilitera leur nettoyage.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Durée de conservation: Il est préférable que le produit soit appliqué moins de 4 mois après sa fabrication. Ce produit est disponible uniquement dans récipient à assistance pneumatique. Produit non vendu en Californie. Le produit est stable en cas de gel/dégel. Si le produit gèle, laissez-le dégeler à température ambiante, puis mélangez-le longtemps jusqu'à obtention d'une consistance lisse et homogène.

Si vous avez d'autres questions, n'hésitez pas à contacter le service d'assistance technique Franklin au 1-800-877-4583. Une assistance technique en ligne est disponible 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 au www.franklinadhesivesandpolymers.com.

AVIS IMPORTANT AUX CLIENTS:

Les recommandations et les informations figurant dans cette fiche technique ne visent qu'à faciliter l'utilisation du produit correspondant et sont basées sur des informations que Franklin estime fiables. Ces informations sont offertes de bonne foi mais sans garantie, car les conditions et les méthodes d'utilisation du produit par le client échappent au contrôle de Franklin. Le client doit vérifier la convenance du produit pour l'application envisagée avant de l'adopter à une échelle commerciale. L'utilisation de ce produit peut causer une décoloration ou le fendillement des matériaux de placage du bois. Ces modifications d'apparence et de couleur peuvent aussi varier selon l'espèce des feuilles de bois sur lesquelles le produit est appliqué. Les décolorations et les fendillements peuvent apparaître durant ou après le processus de fabrication utilisant le produit. Les conditions environnementales régnant dans certaines usines et certains sites d'utilisation peuvent contribuer aux problèmes de décoloration et de fendillement. Puisque les problèmes de décoloration et de fendillement sont principalement causés par des facteurs échappant au contrôle de Franklin, la société Franklin réfute toute responsabilité ou obligation concernant d'éventuels problèmes de décoloration ou de fendillement.

Toutes les commandes de produits Franklin seront sujettes aux conditions générales de ventes appliquées par Franklin International, Inc., lesquelles peuvent être consultées sur http://www.franklin.com/Terms_and_Conditions.aspx (ci-après, les « conditions générales »). Toute condition différente ou supplémentaire proposée par un client est expressément rejetée et ne peut être intégrée à aucun contrat liant le client à Franklin International, Inc. relativement à une commande quelconque. Si vous n'arrivez pas à accéder aux conditions générales susmentionnées, contactez immédiatement Franklin International, Inc. et demandez-en une copie imprimée. Toutes les ventes de produits Franklin à un client sont réalisées sous condition expresse que le client consente aux conditions générales de vente, et toute acceptation par le client d'une livraison de documents ou de produits provenant de Franklin International, Inc. constitue une acceptation par le client de ces conditions générales de vente.

© Copyright 2022. Tous droits réservés. Franklin International. Mis à jour le 21 Septembre 2022.